



**Projekt:**

MO Északi Duna-híd

**Flottamenedzsment:** Hilti gépek – egy napi kávé árért!

**Új termék:**

Új lehetőségek a fúrás nélküli rögzítéstechnikában!

# Tartalomjegyzék

2. oldal

## Előszó

3 Egy napi kávé

## Projekt

4 MO Északi Duna-híd

## Flottamenedzsment

8 Hilti gépek – egy napi kávé árért!

## Új termék

10 Betontámadás megalkuvás nélkül

11 Új lehetőségek a fúrás nélküli rögzítéstechnikában!

13 Porelszívás – alaposan, biztonságosan

14 A gyors és tökéletes csőrögzítési megoldás

## Újdonság

12 X-U direktrogzítés

## Rövid hírek

14 Liechtensteinben járt a magyar Hilti-csapat

15 Miért jó a Hiltinél dolgozni?

15 Akkreditált oktatások

15 Ezt meg hogyan csinálta?



4 MO Északi Duna-híd



8 Hilti gépek – egy napi kávé árért!



11 Új lehetőségek a fúrás nélküli rögzítéstechnikában!

## Impresszum



### Kiadja:

Hilti Hungária (Szolgáltató) Kft.  
1037 Budapest, Bojtár u. 58–60.

### Főszerkesztő:

Dredor Helga  
marketing kommunikáció  
Telefon: +36 1 436-63-67  
helga.dredor@hilti.com

### Nyomdai előkészítés:

Pixelgraf Bt.  
6000 Kecskemét, Végvár u. 71/B

### Nyomás:

Print 2000 Nyomda Kft.  
6000 Kecskemét, Végvár u. 71/B

### Példányszám:

5000 db magyar nyelven

A magazinban megjelent nyilatkozatok nem tekintendők a Hilti Hungária (Szolgáltató) Kft. hivatalos nyilatkozatának.

A nyomdahibákért felelősséget nem vállalunk.



# Egy napi kávé



Hilti gépek — egy napi kávé árért!  
...olvashatjuk megújult Flottamenedzsment szolgáltatásunk szlogenjében.

De mit is jelent ez pontosan? Mit is kap Ön ezért?

Szolgáltatásunk előnyeit sorolhatnám, miszerint optimális géppark kialakításával nagyobb hatékonyságot érhet el, folyamatosan tud dolgozni, mivel cseregépét biztosítunk a javítás idejére, nagyobb beruházás nélkül tudja gépparkját megújítani, az átlátható költségeknek köszönhetően jobban tud pénzügyileg tervezni és így tovább...

Ami azonban az Ön számára a legfontosabb, biztosítjuk, hogy maradjon ideje a napi és a hosszabb távú üzlet szempontjából meghatá-

rozó és valóban fontos kérdésekkel foglalkoznia, mint munkaszervezés, alvállalkozókkal egyeztetés, vagy éppen ajánlatok készítése.

Minden más terhet mi átvállalunk és intézünk. Nem kell idegeskednie, hogy elromlott a gépe, mennyibe kerül a javítás, azzal foglalkoznia, hogy mikor kapja vissza a gépét, érdemes-e az idős gépet még javítani és mivel dolgozzanak az emberei a javítás ideje alatt.

Ezt biztosítjuk Önnek... napi egy kávé árért.

Ha mindezek ellenére mégsem ez a megfelelő ajánlat az Ön számára, és inkább vásárolná a gépeit, akkor sem hagyjuk magára.

Ne feledje, mi Hilti, egyedülállóak vagyunk a piacon abban, hogy a

gépeinkről a teljes életciklus alatt gondoskodunk, akár flottában használja, akár az Életre szóló szolgáltatásunk keretében vásárolta meg azokat.

Segítünk abban, hogy kimagasló minőségű termékeinknek és szolgáltatásainknak köszönhetően Ön hatékonyan, szakszerűen és fennakadás nélkül tudjon dolgozni, ezáltal közvetve vagy közvetlenül, időt és pénzt takarítson meg.

Mostani számunkban részleteiben is megismerheti a megújult Hilti Flottamenedzsment szolgáltatásunkat, valamint szokás szerint bemutatjuk legújabb termékeinket is. Szintén beszámolunk arról, hogyan „éledt újjá a legenda”, azaz mekkora sikere van a piacon a januárban bevezetett új TE 70 kombikalapácsunknak.

Jó olvasgatást kívánok!

**Boródi Tamás**  
marketingigazgató  
Hilti Hungária (Szolgáltató) Kft.



# MO Északi Duna-híd

**2008. június 12-én helyére került a Megyeri híd utolsó, 12 méteres, 150 tonnás eleme is. Budapest északi körgyűrűje a 2-es út és a 11-es főút közötti gyorsabb közlekedést teszi lehetővé 1862 méter hosszúságban és 47 méter szélességben. A híd teljes költsége 65 milliárd forint, melyből maga a hídtest költsége 62 milliárd volt.**



Ha jobban belegondolunk, akkor nem is csupán egy hídról beszélünk, hanem kilenc, különálló felszerkezetből, ami öt hídszakaszt jelent.

Az állami költségvetésből finanszírozott projekt megvalósítására 2005-ben, a GKM nevében eljáró, NA Zrt. által meghirdetett versenytárgyaláson nyertesként az „MO Északi Duna-híd Konzorcium” (vezető cége a **Hidépítő Zrt.**, tagja a **STRABAG Zrt.**) kapott megbízást.

A vállalalkozási szerződést, a 2006. január 6-i aláírást követően kezdődött meg az Újpest/Káposztás-megyér–Budakalász/Békásmegyér között a Szentendrei-sziget fölött is átívelő híd és a csatlakozó parti útszakasz építése.

A fent említett konzorcium már nevezhető egy bejáratott munkamegosztásnak, ugyanis a két nagy hazai szakvállalat már az M7 autópálya Zamárdi–Balatonszárszó közötti szakaszán is együtt dolgozott. A munkamegosztás a következőképpen alakul: a ferde kábeles híd a Duna fő ágában, a szentendrei-szigeti ártéri híd, a bal és jobb parti ártéri hidak alapozása, meder-, illetve szigeti pillérei és a hidak felszerkezete a **Hidépítő Zrt.** fővállalkozásában épül, ami részarányosan a munkák 60%-át foglalja magába.

A **STRABAG Zrt.** feladata, a teljes szakaszon, az útburkolati rétegek és a forgalomtechnika építése.

A jobb és bal parti ártéri hidaknál a hídfők és egyes alépítményrészek, kishidak, védőhidak építése, az út- és csomópontépítések, a meglévő utak csatlakozásánál a korrekciók, szélesítések a **STRABAG Zrt.** munkáját képezik. Feladata továbbá a keresztező- és a kezelőutak, az autópályaszakaszra eső zajárnyékoló falak, a védőkerítés, a vízépítési műtárgyak, illetve a növénytelepítési munkák elvégzése is.

A megrendelő, a **Nemzeti Infrastruktúra Fejlesztő Zrt.** feladata és célja, hogy a projekt határidőre,



költségereteken belül, első osztályú minősítéssel valósuljon meg, illetve, hogy a forgalomba helyezést követően a projekt pénzügyi zárása és a szerződés szerinti garanciákat kezelje.

A projekt üzemeltetője az **Állami Autópálya Kezelő Zrt.**, akinek feladatkörébe tartozik az úthálózat fenntartása, üzemeltetése, az utazók színvonalas kiszolgálása.

Az MO Északi Duna-híd beruházás lebonyolítói feladatainak ellátására kiírt tendert 2004 elején az **UTIBER Kft.** nyerte meg. Az ő feladatuk volt a beruházás előkészítése. A munkák összehangolása, a beépítésre kerülő anyagok,







és az építési folyamat ellenőrzése garantálja a projekt kifogástalan minőségét.

A Magyarországon folyami hídnál eddig nem alkalmazott, új technológiával épülő, ferde kábeles híd építési terveinek elkészítése jelentős szakmai összefogásnak, együttműködésnek az eredménye. A NA Zrt. két céget bízott meg a tervek elkészítésével, melynek eredményeként a két cég közkereseti társaságba tömörülve, **UNITEF-CÉH Kkt.** néven közösen végzi a tervezési munkát. De

természetesen a munkafolyamatok elvégzéséhez a teljes szakma megtalálható az alvállalkozói listán.

## MO AUTÓÚT, ÉSZAKI DUNA-HÍD JOBB ÉS BAL PARTI ÁRTÉRI HIDAK

A jobb parti ártéri híd az MO Északi Duna-híd budai oldali feljáróhídja. A műtárgy a két önálló felszerkezetű, ötnyílású feszített vasbeton hídszerkezetből áll. Az autópálya tengelye a híd elején egyenes, majd 250 m sugarú átme-

neti ívben egy 650 m sugarú bal ívhez csatlakozik.

A hídszerkezet helyszínen gyártott elemei a hídfő mögött létesített gyártópádon készülnek, és hosszirányú tolással kerülnek a helyükre. A gyártandó egységek 10,54–22,21–11,28 m hosszakban készülnek.

A betolás egy 32 m hosszú acélszerkezetű betolócsőr segítségével, az alépítményekre helyezett ideiglenes csúszkákön történik. A folyamatos oldalirányú vezetést a pillérekre helyezett ideiglenes acélszerkezetek biztosítják.

A feszítés részben burkolócsőben vezetett és kiinjektált kábelekkel, részben szabad kábeles feszítéssel történik.

A felszerkezet az alapépítményekre 2-2 gumibetétes „fazéksaru” közvetítésével támaszkodik.

A szórt rugalmas szigetelés felületén a szivárgó vizek összegyűjtésére és elvezetésére a mélyvonal teljes hosszában, a hídfő homlok-síkjánál keresztirányban, burkolat-szivárgó kerül kiépítésre.

A pesti oldalon a bal ártéri híd négynyílású, 170 m hosszú.

## AZ MO ÉSZAKI DUNA-HÍD SZENTENDREI DUNA-ÁG HÍD

A híd a szentendrei Duna-ágot a 2,915 fkm szelvényben keresztezi. A híd vízszintes vonalvezetése egyenes, és a tengelye 80 fokos szöveget zár be a folyó tengelyével. A háromnyílású híd felszerkezte négy pillérré támaszkodik. A 80 m széles hajózóút a középső nyílásban helyezkedik el. A hajózóút megfelelő vízmélység-biztosítása érdekében mederkotrást kellett végezni.

A budai oldalon és Szentendrei-szigeten a partél közelében lévő közös pillérek 16 db vasbeton cölöpre támaszkodnak. A mederpilléreket 14 db fűrt vasbeton cölöppel alapozzuk.

Mind a négy pillér tömör felmenő fallal épül. A felmenő falak végeinek lezárása csúcsíves. A pillérek élét a pillérbe beépített gránitkövek védik az uszadék, illetve a jégtáblák ütközéséből származó rongálódás ellen.

A híd felszerkezte két főtartós, ferde gerincű egycellás acél szekrénytartóból áll. A híd teljes szélessége 33,91 m, a szekrénytartók átlagmagassága 4,2 m.

A felszerkezet fix és egy irányban mozgó sarukra támaszkodik. A saruk gömbsüveg saruk, a mozgó sarukban teflonlemezeket építettek be.

A felszerkezet pályabeosztása az autótú keresztmetszeti kialakításához igazodik. A kocsiút szélessége mindkét főtartón 12,75 m, amelyhez 2,40 m hasznos szélességű kerékpárút és gyalogjárda csatlakozik.

A híd pályalemeze rugalmas szigetelést kap, melyre két, egyenként 4 cm vastag aszfaltréteg kerül.

## MO AUTÓÚT ÉSZAKI DUNA-HÍD, SZENTENDREI-SZIGET FELETTI ÁRTÉRI HÍD

A híd az MO autótú Északi Duna-híd és szentendrei Duna-ág híd közötti ártéri híd.



A műtárgy bal, illetve jobb pályát átvezető két önálló felszerkezetű, 12 nyílású feszített vasbeton hídszerkezetből áll. Az autópálya tengelye  $R=2000$  m sugarú bal ívben van. A kocsi pályára szélessége 12,75 m, melyhez 3,630 m kerékpárút és gyalogjárda tartozik korlátokkal.

A szerkezet hosszirányú feszítése a betolósos technológiának megfe-



lelően az alsó és a felső lemezben végigfutó, az ébredő igénybevételnek megfelelően változó mennyiségű, burkolócsőben elhelyezett és kiinjektált pászmás kábelekkel készül, a hosszirányú betolás után kiegészítve a szekrényekben elhelyezett ún. szabad kábeles feszítőelemekkel. A szekrény keresztirányban nincs feszítve.

A felszerkezet az alapépítményekre 2-2 gumibetétes „fazéksaru” közvetítésével támaszkodik, melyeknél a mozgó saruk teflonbetéttel készülnek.

A híd szigetelése műanyag bázisú szórt szigetelőrendszerrel készül.

#### AZ MO AUTÓÚT ÉSZAKI DUNA-HÍD NAGY DUNA-ÁG FELETTI HÍD

A nagy Duna- vagy váci Duna-ág a folyó főága. Az itt épülő híd ferde kábeles, 3 nyílású, két pilonú.

A felszerkezet teljes szélessége 36,83 m és mindkét irányú forgalmi sávokat légrés nélkül, a járdákkal egy keresztmetszettel vezeti át. A bal és jobb pálya szegéllyel és korláttal lesz elválasztva.

Az alapozás mélyalapozással történik, a kavicsterasz alatt található



kemény, nagy teherbírású agyagmárga rétegben.

A mederben az alapozás vasbeton kéregelem módszerrel készül. A mederpillérek áramlástanilag kedvező, csúcsíves szempontról kedvező, csúcsíves kialakításúak, az orr-rész fagyálló gránitburkolattal van ellátva. A pillérek tetején helyezkednek el a saruk, a későbbi esetleges cseréhez szükséges emelőhelyek kialakításával.

A két „A” formájú pilon feszített vasbeton, szekrény keresztmetszetű. A pilonszárak belül üreges négyszög keresztmetszettel, felfelé folyamatosan csökkenő falvastagsággal készültek. Magasságuk

az alépítménytől 100 m. A pilonszárak belsejében lehet megközelíteni a kábelek különböző szinteken lévő lehorganyzókamráit. Az egyik pilonszárban üzemi lift, a másikban pedig acélhágcsó szolgálja a közlekedést.

A pilonszárak és az összekötő gerenda közötti háromszög acél falvázoszlopokra szerelt homlokzati üvegfalall készül, fokozva a híd esztétikai megjelenését.

A felszerkezet magassága 3,62 m. A kábelek legyezőszerű elrendezésben, két síkban, 12 m-enként kötnek be a merevítőtartó két oldalába. Kábelsíkonként  $4 \times 11$  db, az egész hídszerkezetet 88 db

térbeli kábel függeszti fel a pilonra. A függesztőkábelek 7 eres pászmákból párhuzamosan kötegelve készülnek. A legkisebb 31, a legnagyobb 61 pászmából áll.

A kábelek merevítőtartóban és a pilonban kerülnek horganyzásra. Feszítésük történhet bármelyik végén, egyenkénti pászmás feszítéssel. A kábelek lengését, rezgését csillapító berendezés szabályozza. Az acélszerkezetek korrózió elleni bevonata 15 év karbantartás nélküli időtartamra kell megfeleljen. A függesztőkábelek korrózióvédelme a gyártóműben készült.

S hogy miért pont ezzel a technológiával készült ez a szakasz?

Mint minden Dunát átölelő híd az építés idejének legkorszerűbb technológiájával készült. A mai kornak megfelelően a ferde kábeles szerkezetű híd számít a legkorszerűbbnek.

Arra törekedtek, hogy a legnagyobb látvány ennél a szakasznál érje az embereket, ugyanis ez lesz az „Északi vízi kapu”. A pilonok felső részében elhelyezésre kerülő homlokzati üvegfalnak különböző színekkel lesznek megvilágítva. Ezzel is növelve az esztétikai megjelenést. ■





# Hilti gépek - egy

## Modern géppark - teljes körű szolgáltatással

Az idei év áprilisától megújítottuk a piacon egyedülálló, több éve sikeresen nyújtott Flottamenedzsment szolgáltatásunkat! Mostantól még egyszerűbben hozzáférhető a magas teljesítményű, modern Hilti géppark, melynek használatával biztosítjuk, hogy Ügyfeink növeljék hatékonyságukat és csökkentsék költségeiket!

Az elektromos kéziszerszámok értéke egy építőipari cég költségeit tekintve nem a legfajsúlyosabb tétel, azonban a hatékonyságot, a termelékenységet jelentősen befolyásolja. A gépek teljesítménye, megbízhatósága mellett a technológiának és az innovációnak van kulcsszerepe a hatékonyság növelésében.

A Hilti Flottamenedzsment az optimális – darabszámú és összetételű – és modern kéziszerszámokkal és annak teljes körű kezelésével járul hozzá cége még sikeresebb működéséhez!

Milyen előnyöket biztosít cégének ez a piacon egyedülálló szolgáltatás?

### 1. Optimális géppark...

#### ...a nagyobb hatékonyságért

A Hilti Flottamenedzsment elsősorban a géppark optimalizálásával kívánja a Hilti-ügyfelek hatékonyságát növelni.

- Minden felhasználási területhez a legmegfelelőbb készüléket biztosítjuk, csak a folyamatos munkavégzéshez szükséges mennyiségben. Nincs szükség tartalék- vagy pótgépekre!
- A csúcsidőszakok esetére többletbérgépekkel állunk rendelkezésére.
- A magas termelékenység érdekében a flottagépeket, azok futamidejének lejártával, automatikusan a legmodernebb gépekre cseréljük.

### 2. Teljes körű szolgáltatás

#### ...a folyamatos munkavégzésért

Annak érdekében, hogy biztosítsuk ügyfeink számára a folyamatos munkavégzést, és hogy minimalizáljuk a gépkiesésekből eredő kellemetlenségeket, a Hilti gépeket szervizeljük és rendszeresen karbantartjuk.

- Az esetleges javítások idejére cseregépet biztosítunk, hogy Önnek ne legyen kieső ideje az építkezésen.
- A javítandó gépek szervizbe szállításáról is mi gondoskodunk.
- Ahhoz, hogy a gépei mindig megfeleljenek a biztonsági előírásoknak és a pontossági követelményeknek, elvégezzük a gépek érintésvédelmi felülvizsgálatát és dokumentálását, mérés-technikai flottaeszközöket pedig kalibráljuk.

### 3. Átlátható költségek...

#### ...a pénzügyi tervezhetőségért

A Hilti Flottamenedzsment keretében fix, költségként elszámolható havi díjjal tesszük átláthatóvá és tervezhetővé ügyfeink kéziszerszámparkjával kapcsolatos költségeit.

- A havi díj magába foglalja a gépek használatáért fizetett bérleti díjat és a teljes körű szolgáltatások költségeit. Nincsenek váratlanul felmerülő járulékos költségek, úgymint elromlott gép pótlási költsége, új vásárlása vagy pótgép kölcsönzése, gépek szervizbe szállítása, plusztelefon-, illetve benzinköltségek.

### 4. Kevesebb adminisztráció...

#### ...a jobb áttekinthetőségért

A Hilti Flottamenedzsment keretében bérelt gépeinek egyértelmű megkülönböztetéséről, beazonosításáról mi gondoskodunk. Minden, a flottába tartozó gépet egyedi azonosító etikettel látunk el. Így egyszerűbbé válik az egyes gépek munkavállalóhoz vagy építkezéshez való hozzárendelése.



# napi kávé árért!



Az áprilistól bevezetett változásnak köszönhetően **egyszerűbb az indulás!** Flottaszolgáltatásunk keretében első lépésként válasszon olyan gépeket, amelyekre éppen szüksége van, vagy amelyekkel az elmúlt időben a legtöbb gondja akadt. **Nincsen többé kezdeti mennyiségi korlát!** Az optimális géppark kialakítását régebbi gépei modernizálásával, megújításával érjük el abban az ütemben, ahogy ezen gépei elhasználódnak.

Az induló géppark meghatározásához vegye igénybe szaktanácsadóink segítségét! A Hilti az építőipari kéziszerszámok széles kínálatát nyújtja, minden felhasználási területhez a legmegfelelőbb gépet ajánljuk. Mindemellett mi gondoskodunk gépeiről, hogy Ön csak az üzletre koncentrálhasson!

Kezden a szakmájának megfelelő gépparkkal, majd bővítse azt igényeinek megfelelően.

Az alábbi ajánlatunk segítséget nyújt a kezdeti géppark összeállításában.

Modernizálja Ön is gépparkját, mindösszesen egy napi kávé árért!

## Szerkezetépítői kezdő flottaajánlat

A csomag díja: 1632 Ft/nap

272 Ft/nap/gép



**TE 706-AVR**  
vésőkalapács szett

355 Ft /nap



**TE 70-ATC**  
kombikalapács szett

422 Ft /nap



**PR 25**  
forgólézer

400 Ft /nap



**TE 16-M**  
fűrőkalapács szett

214 Ft /nap



**WSC 55**  
körfűrész

89 Ft /nap



**DCG 125-S**  
gyorsdaraboló

152 Ft /nap

## Gépészeti kezdő flottaajánlat

A csomag díja: 1015 Ft/nap

203 Ft/nap/gép



**TE 56-ATC**  
kombikalapács szett

393 Ft /nap



**TE 7-C**  
fűrőkalapács szett

160 Ft /nap



**PD 42** lézeres  
távolságmérő

112 Ft /nap



**DCG 125-S**  
gyorsdaraboló

152 Ft /nap



**SFH 144-A** akk.  
csavarbehaj. szett

198 Ft /nap



\* Napidíj/gép = csomag havi díja/30 nap/gépek száma. Gépek önállóan is választhatók.

Az árak áfa nélkül értendők.

# Betontámadás megalkuvás nélkül

Hilti Flottamedzsent  
Gyémánt fúrókészülék  
Hilti DD 350  
843 Ft /nap +ÁFA

Az új gyémánt fúrókészülék nemcsak egyszerűen egy önálló gép, hanem egy komplett rendszer eleme is egyben. Piaci bevezetése egy újabb lépés előre azoknak, akik a hatékonyság és gyorsaság mellett költséghatékony technológiát kívánnak bevetni az egyik legkeményebb építőipari „ellenféllel” szemben.

## GYÉMÁNTFÚRÁS – EGY MAGASABB SZINTRE EMELVE

A Hilti legújabb gyémánt fúrókészüléke olyan egyedi kialakítású s a technikai újdonságok tárházát magába foglaló termék, amellyel egy új kategóriával nyit az építőipari felhasználók felé, s teszi méltán híressé a piros-fekete készülékeket. A DD 350 gyémánt fúrókészülék a betont játszi könnyedséggel készíti megadásra, anélkül, hogy használója bármilyen váratlan nehézséggel találja szemben magát.

A fal- és földemáttörési munkákat soha nem látott erővel és teljesítménnyel végzi. A rendszer összeállításához és üzemeltetéséhez elég egy ember, s munkába állítása sem igényel speciális szakértelmet.

A DD 350 a legmodernebb technikai újításokkal rendelkező készülék, magába foglalva az egyszerű összeállításához és üzemeltetéséhez szükséges szerszámokat, tartozékokat.



Főbb alkalmazási körébe tartozik például áttörések, csőátvezetések készítése falakon és földemen keresztül, mély és ferde furatok végzése váltakozó anyagokban.

### 3 ALKOTÓELEM = 1 NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KÉSZÜLÉK

A DD 350 gyémánt fúrókészülék egy modul felépítésű rendszer tökéletessége. Az első elem maga a 3500 W felvett teljesítményű hajtóműegység. Fúrési tartománya lefedi a szerkezetépítők, gépészek,

gyémántspecialisták leggyakoribb átmérőigényeit 52 mm-től akár 500 mm furatátmérőig. Nagy frekvenciás (1000 Hz) motorja révén jelentősen jobb súly-teljesítmény aránnyal rendelkezik versenytársainál, az aszinkronmotor-építés pedig az Ügyfelek számára hosszabb szervizciklust és megbízható működést nyújt.

A 10 fokozatú elektronikus sebességváltóval könnyen beállítható, és menet közben szabályozható a fúrni kívánt átmérőhöz illő összes paraméter. A készülék LED-es teljesítménykijelzője folyamatosan jelzést ad a fúrás teljesítményéről és az esetlegesen fellépő hibákról. Ezek segítségével a felhasználó mindig az optimális fordulatszám és nyomaték páros megválasztásával tud rendkívül hatékony fúrást végezni, a fúrókorona élettartamát hosszan megóvva.

Betonacéllal való találkozás sem jelenthet gondot, az aktiválható nyomatékszabályozó funkció mindig kéznél van, mely nagyobb



nyomatékleadást eredményez, ezzel elősegítve a gyorsabb áthaladást. Kedvelt újítás lesz a furatkezdéshez segítséget adó extra lassú fordulatszám, hogy a korona nehézségek nélkül „harapjon” bele az alapanyagba, a legkisebb bere-megés nélkül.

A rendszer második eleme az Ügyfelek körében igen kedvelt masszív és könnyen összeállítható DD-HD 30 fúróállvány, amely változatos munkavégzéseket tesz lehetővé.

Harmadik elemként a DD-B fúrókorona-családot említhetjük, amely speciális, nagy teljesítményű gépekhez lett kifejlesztve. A DD 350-nel használva tökéletes eredményeket lehet elérni velük mind fúrási sebességben, mind élettartamban.

Az átmérőtartományhoz illesztett gyémántmodul program ideális megoldás a gazdaságos és gyors koronafelújításra, amely egyedülálló szolgáltatás a piacon.

Ezek a tulajdonságok összességükben Ügyfeleink részére idő-, üzemeltetési- és javítási költségcsökkenést eredményeznek.

Minden Ügyfelünk, az Életre szóló szolgáltatásunk keretében, 2 év vagy 200 üzemóranyi költségmen-tességet kap DD 350 készülékéhez. A termékről további információ: [www.hilti.hu](http://www.hilti.hu)





# Új lehetőségek a fúrás nélküli rögzítés- technikában!



Akik a Hiltit ismerik, azoknak talán már nem újdonság, hogy a cég megalakulása óta (1941 Liechtenstein) törekszik arra, hogy az építőiparban dolgozó Ügyfeleink részére teljes körű és profi megoldást tudjon adni. Ez a teljes körű megoldás nehezen képzelhető el az építőiparban előforduló rögzítéstechnikai megoldások nélkül.

A géppel történő szegbeverés a rögzítéstechnika egyik speciális területe. A módszer az elmúlt félszáz évben vált világszerte ismertté. A szegek, patronok, szegbeverő gépek pedig, a szakmában köztudottan, a Hilti tradicionális termékcsoportjaként szolgálják a világ építőiparát. Sokan tudják azt is, hogy Martin Hilti, a cégalapító ezzel a technológiával alapozta meg ma is virágzó cégbirodalmát. A folyamatos kutatás, fejlesztés eredményeképpen évtizedek óta a technológia piacvezetője. Természetesen folyamatosan keressük a fejlesztés lehetőségeit,



az alkalmazás lehetséges területeit, új felhasználói csoportokat. A szegbeverő technológia egészen a legutóbbi időkig a puskapor robbanási energiáját használta fel a szegek elhelyezéséhez. Ezt a technológiát egészíti ki néhány éve a flakonban tárolt, gáz robbanásából származó energiát hasznosító szegbeverő készülék. A technoló-

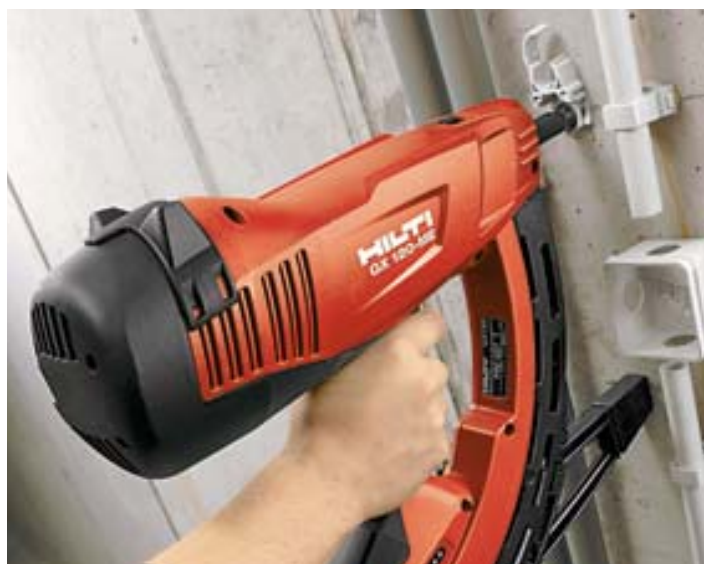


gia az építőipar számos területén sikeresnek bizonyult. Az ügyfél-igényeket követve most piacra került a gázos szegbeverő készülékek legújabb generációja, a **GX 120-as** gipszkartonszerelőknek kifejlesztett szériája, valamint a **GX 120 ME** villanyszerelőknek és gépészeknek szánt változat, a hozzá tartozó kiegészítőkkal együtt. A GX kifejlesztése és a szárazépítésben elért sikerei világosan megmutatták, hogy hazánkban is egyre fontosabb szempont a munkavégzés során a ráfordított munkaidő. Ez a rögzítéstechnikai megoldás a szárazépítésben akár ötször gyorsabb munkavégzést biztosít, és munkavégzés közben minimális a zajhatás. Ez fontos szempont a már működő irodaházak átalakításakor, mivel az ütvefúró által keltett vibrációt a szerkezet mindenhová elvezeti.

A **GX 120 ME** szegbeverő készülék a villanyszerelő- és a gépészszakmának lett kifejlesztve. Ami azt illeti, a gyors és gazdaságos



munkavégzés mellett a lényeg nem is magában a szegbeverő készülékben van, hanem a kínálatban mellette megjelenő cső-, kábel-, kábelcsatorna-rögzítő elemekben és a különböző menetes szár, pálca vagy drót függesztőelemekben. A készülékkiegészítők együttese alkot olyan rendszert, mellyel már igazi többletértéket tudunk ügyfeleinknek biztosítani. Azt, hogy mekkora is ez a többletérték, a termékcsoport-bevezetés előtt egy próbaprojekt keretén belül kíséreltük meg felmérni. Az eredmény röviden summázva annyit, hogy ezzel a rögzítési eljárással jelentős munkaidő-csökkentés érhető el. Ez lehetővé teszi ügyfeleink számára, hogy ugyanannyi idő alatt akár háromszor annyi munkát vállaljanak és végezzenek el anélkül, hogy a kivitelezésben részt vevők létszámát növelnék. Mi ez, ha nem többletérték? ■



## X-U direktrögzítés

A szeg kiválasztás gondját levettük az Ön válláról. Sok év és felhasználói tapasztalat eredményeként kifejlesztettük azt a rögzítőelemet, amely egyesíti több típus jó tulajdonságát, univerzális és felhasználási területe szinte korlátlan.

**Figyelmébe ajánljuk az X-U jelű szegcsaládot. A robusztus kinézetű „mindenes” szegünkkel gyorsan, megbízhatóan rögzíthet acélra és különböző minőségű betonra.**

Egy Hilti szegbeverő készülékkel, **DX 460-nál** és az új **X-U** szeggel a több mint 60 éves rögzítéstechnikai tapasztalatunkat adjuk át Önnek felhasználásra, melynek eredménye egy olyan eljárás a direktrögzítés területén, mely verhetetlenül gyors, biztonságos és egyszerű.

### MIÉRT AZ X-U?

#### CSAVAREFFEKTUS:

Egyedülálló módon a szeg csúcsából induló csavart bordázat elhelyezéskor a szó szoros értelmében az alapanyagba csavarja a szeget. Ezzel, különösen acélra történő rögzítésnél, a tartóérték radikálisan megnő.

#### UNIVERZÁLIS SZEGEK:

Az előkészített függesztőszegek meggyorsítják a munkavégzést. Ez a rögzítési technika különösen földeméknél előnyös, akár gépészeti szerelőrendszerek tartós rögzítésére is alkalmas.

#### SOKOLDALÚ FELHASZNÁLÁSI

##### TERÜLET:

- deszkák rögzítése betonra vagy acélra;
- futólécek, biztonsági lezárások rögzítése betonra;
- beton- és téglafal találkozásának megerősítése;
- csövek vagy álmennyezeti függesztések rögzítése betonfödémre;
- épületgépészeti szerelősínek közvetlen rögzítése betonra vagy acélra;
- műanyag csövek, kábelek rögzítése földemen, oldalfalon vagy aljzaton.

#### CSÚCSPONT:

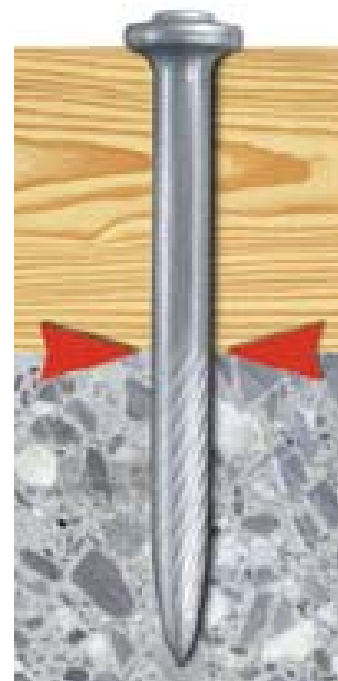
- csúcsig bordázott hegy: legmagasabb terhelhetőség acélban, legjobb rögzítési tulajdonság kezelt betonban;
- az extrém szilárd szegek a legkeményebb betonba is gond nélkül elhelyezhetőek anélkül, hogy elgörbülne;
- extrém nagy tartóérték a csúcsból induló csavart bordázat „csavareffektusa” és a ballisztikus fej kialakítása miatt.

#### BEÉPÍTETT HOSSZKONTROLL:

A bordázat hossza + rögzítendő anyagvastagság = szükséges szeghossz. Tehát egy 25-ös palló rögzítéséhez betonra 23 mm + 25 mm = 47-es szeg kell.

#### ELŐNYÖK:

- A bordázás segítségével egyszerűen kiválasztható a megfelelő szeghosszúság (bordázat hossza + rögzítendő anyagvastagság = szükséges szeghossz).
- A bordázatnak köszönhetően kisebb elhelyezési mélység is, és gyengébb patron is elegendő a megfelelő tartóérték biztosítására. Ezzel költséget lehet megtakarítani, valamint a kisebb visszaütés miatt a munkakomfort is jelentősen javul.
- A ballisztikus szegcsúcs-kialakítás garantálja a biztonságos behatolást az alapanyagba.
- A táras kivitellettel utolérhetetlenül gyorsan lehet a rögzítési pontokat elhelyezni.



**Hilti Flottamedzsmet**

**Szegbeverő készülék Hilti DX 460-F8**

**209 Ft /nap** + áfa



#### SZEGSZORTIMENT:

##### X-U

##### univerzális tárazott szegek

- X-U 16 MX
- X-U 19 MX
- X-U 22 MX
- X-U 27 MX
- X-U 32 MX
- X-U 37 MX
- X-U 42 MX
- X-U 47 MX
- X-U 52 MX
- X-U 57 MX
- X-U 62 MX
- X-U 72 MX

- MX = tárazott szeg
- U = univerzális
- P = műanyag szegvezető
- S = alátét

##### X-U

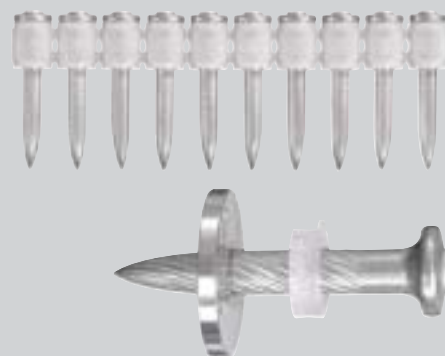
##### univerzális szegek

- X-U 16 P8
- X-U 19 P8
- X-U 22 P8
- X-U 27 P8
- X-U 32 P8
- X-U 37 P8
- X-U 42 P8
- X-U 47 P8
- X-U 52 P8
- X-U 57 P8
- X-U 62 P8
- X-U 72 P8

##### X-U alátétes

##### univerzális szegek

- X-U 27 P8S15
- X-U 32 P8S15
- X-U 52 P8S36
- X-U 72 P8S36





# Porelszívás - alaposan, biztonságosan

A Hilti új száraz/nedves elszívóberendezéseivel az ellenőrzött, biztonságos és alapos porelszívás megvalósítása mindennapi alapelv. Ezeket a tulajdonságokat mindenki nagyra értékeli, aki munkája során akár csak egyszer is csiszolt, darabolt betont vagy téglát porszívókészülék használata nélkül.



## PORMENTES ÉS BIZTONSÁGOS MUNKAKÖRNYEZET

Vágási törmelék, csiszolási por, faipari forgács, olajos lerakódás vagy éppen víz és egyéb vizes, iszapos üledék. Ki tudja még hányfajta építési szennyeződés keletkezik nap mint nap a munkaterületeken, műhelyekben, gyártó és karbantartó üzemekben, melyek terhelik az embert és gépet egyaránt. Az ilyen szennyeződések az építkezések, kivitelezési munkák mindennapi velejárói és kísérői.

Biztonságos összegyűjtésükre és megszüntetésükre mostantól a legalkalmasabb megoldás a rendkívüli módon hatékony, nagy szívóerejű VC 20-U/40-U/60-U ipari porszívócsalád, háromféle űrtartalommal, száraz és nedves alkalmazáshoz egyaránt.

A készülékek használhatóak építkezési munkaterületek takarítására, műhelyek tisztántartására, de



igen hatékony helyi elszívást biztosítanak különféle daraboló-, vágó-, csiszológépekkel összekapcsolva is.

A Hilti új porszívói lefedik az építőipari alkalmazások változatos igényeit. Mindegyik típus univerzális felhasználású és maximálisan megfelel a szigorú egészség- és munkavédelmi előírásoknak.

## „ÉPÍTKEZÉSÁLLÓ” KÉSZÜLÉKEK

Általános jellemzőjük a nagy szívóteljesítmény, az egyszerű és megbízható üzemeltetés, az alkalmazási szabadság, mivel ezek a készülékek használhatóak mind száraz, mind nedves alkalmazásra egyaránt. A VC 20-U a maga 1200 W-os teljesítményével leginkább a villanyszerelők kedvence lehet kicsi, kompakt méretével, könnyű mozgathatóságával, elsősorban honoryvágók, kisebb csiszolók vagy száraz gyémántfűrők segítségével. Tartályában 23 kg por fér el, ami a 7,5 m hosszú antistatikus gégecső segítségével jut el oda. A teljesítményében azonos, de dupla akkora befogadóképességű VC 40-U már alkalmas beton csiszolásából, vágásából keletkező por száraz elszívására, de egy egyszerű szűrőcserével kiválóan használható akár vizes technológiák folyadékainak összegyűjtéséhez is. M osztályú változata a kényes, finom faipari por elszívásához tökéletes. A két készülék közös jellemzője a 15 mp-kénti automa-

tikus filtertisztító funkció, mely garantálja a folyamatos szívóteljesítményt és a szűrőbetét hosszú élettartamát. A szűrőbetét egyszerűen, a motor levétele nélkül hozzáférhető, tisztítása vagy cseréje szinte csak másodperceket vesz igénybe. Mind közül a legnagyobb teljesítményű a dupla turbinás VC 60-U (2400 W), amely rozsdamentes tartályába 65 kg port vagy akár 60 l folyadékot is képes elnyelni. Alapfelszereltségébe tartozó szállítókocsiján, nagy kerekeivel a legmostohább helyszíneket is könnyen megközelíti. Ez a készülék hathatós segítője a vizes gyémántfűrők és vágóberendezések üzemeltetőinek, de hatalmas kapacitása révén ipari takarításra is tevékenyen használható. Mindhárom elszívóberendezés strapabíró, masszív kialakítású, egyszerűen, könnyen mozgatható és szállítható, könnyen üríthető és tisztítható készülék. Ezek az előnyök önmagukban garantálják, hogy a durva építőipari körülmények közepette is „építkezésálló” segítőtársa legyen a profi szakembereknek.

## ÉRTÉKTÖBBLETÜK „TISZTÁN LÁTSZIK”

Az egészséges munkakörülmények biztosításának nélkülözhetetlen eszköze egy professzionális elszívókészülék. A VC 20-U/40-U/60-U porszívók nemcsak az anyagmegmunkálás közbeni pormentes és tiszta munkakörnyezetet

## Hilti Flottamedzsmen

### Elszívőkészülék Hilti VC 20-U

**200 Ft /nap** + áfa

garantálják, hanem a porterhelés által sújtott munkavállaló egészségét is megóvják. Használatukkal az adott munkavégzés és -terület láthatósága is folyamatosan garantált, így kevesebb a takarításra fordított idő, gyorsabb és kényelmesebb a munkavégzés. A Hilti különböző elektromos kéziszerszámaival csatlakoztatva a VC 20-U/40-U/60-U elszívóberendezések tökéletes és hatékony megoldást kínálnak, garantálva a hosszabb gép- és szerszámelettartamot. Rendszerben gondolkodva a Hilti készülékei felülmúlhatatlan szolgáltatást nyújtanak, értéktöbbletük pedig mindennap, mindenhol előtűnik. ■



# A gyors és tökéletes csőrögzési megoldás

Az új generációs csőbilincs erős, gyors és nagyon hatékony rögzítést tesz lehetővé, mely a temérdek Hilti-újításoknak köszönhető.

A gyorszárendszernek és a biztonságosan fix zajcsillapító betétnek köszönhetően az új Hilti **MP-HI** csőbilincssel nemcsak gyorsabb és könnyebb a szerelés, hanem megbízhatóbb is, mint valaha. Egyszerűen a csövet csak be kell tolni a bilincsbe és zárni a gyorszárat, így a cső biztonságosan rögzített és nem eshet ki nagyobb erő, mozgatás hatására sem, amíg a szerelési munka

folyik. Az **MP-HI** jellemzője még a jól ismert M8/10 dupla csatlakozási lehetőség, mely maximálisan sokoldalúvá teszi minden lehetséges alkalmazásban. Az M8 és M10 csatlakozási lehetőség pontosan összeegyeztethető a Hilti szerelő-sínrendszerrel, és így biztosítja a maximális szerelhetőséget minden körülmények között.

Az **MP-LHI** csőbilincsek szerelése már nem is lehetne könnyebb.

Az új gyorszáró rendszerrel és az egycsavaros megoldással ez a termék maga az egyszerűség, ami számottevően meggyorsítja a munkát. A cső beállítása a megfelelő pozícióba már szintén nem jelenthet problémát, mivel a rezgés csillapító gumi hozzá van ragasztva a bilincs fém szerkezetéhez nemcsak az **MP-LHI**, hanem az **MP-HI** bilincsnél is. Ezáltal a gumibetét nem tud kiesni szereléskor a cső mozgatása közben. Az új zajcsillapító betét az **MP-LHI** és **MP-HI** csőbilincsek tekintetében magasra téve a mércét nemcsak hogy eléri, hanem túl is szárnyalja a DIN 4109 zajcsillapítási határértékeket. A bilincs biztonságosságának és megbízhatóságának alapja a bilincs új, merev acélszerkezete. A folyamatosan megújuló piaci versenyben teljes lefedettséget és problémamentes, költséghatékony szerelést tud biztosítani a gondosan kidolgozott **MP-HI** és **MP-LHI** bilincs, a teljes átmérőtartományban, 8–172 mm között. ■



## Liechtensteinben járt a magyar Hilti-csapat

2008. április elején cégünk összes dolgozója látogatást tett a schanni Hilti központban. A kint töltött pár nap alatt betekintheztünk a központ működésébe, s most már nemcsak képekről, hanem mindenki láthatta személyesen is, hogy honnan származik cégünk alapító családja. Legelső nap az áprilisban bevezetésre kerülő új termékeinket próbálhatták ki értékesítési kollégáink egyedülálló, professzionális körülmények között.

Az utazásunk során lehetőséget kaptunk, hogy találkozzunk a Hilti-konzern alapítójának fiával, Michael Hiltivel, aki örömmel üdvözölt minket Liechtensteinben, és gratulált a 2007-es évben elért eredményekhez. A köszöntő után látogatást tettünk a központi épület közvetlen környezetében üzemelő két gyárba is, illetve az úgynevezett Brandworldbe, ahol a márkanév kialakulásának teljes történetével ismertettek meg mindenkit.





# Miért jó a Hiltinél dolgozni?

A Hilti legfőbb célkitűzése egy elégedett és elkötelezett ügyfélkör kialakítása és egy szebb jövő felépítése. Ennek elengedhetetlen feltétele, hogy a Hilti világán belül olyan munkahelyi légkört alakítsunk ki, ahol minden munkatársunk érzi, hogy megbecsülük és lehetősége van további fejlődésre. Régi és új kollégáinkat kérdeztük meg arról, mit jelent nekik a Hilti, miért csatlakoztak hozzánk és milyen szakmai sikereket értek el, egy szóval miért szeretnek nálunk dolgozni.

**TÓTH ISTVÁN, TERMÉKMENEDZSER – SZERELŐRENDSZER, BUDAPEST**



2003 áprilisában kerültem a Hilti csapatába mint bolti szaktanácsadó. Az első benyomásaim kez-

detektől fogva pozitívak voltak. Akkoriban a keleti régió nagy változáson ment keresztül, de ennek ellenére úgy éreztem, hogy a légkör kitűnő és a munkatársak is nagyon segítőkészek. Megfelelő támogatással a csapat és a cég részéről sikerült egyre jobban teljesítenem, így 2005 júniusától már szaktanácsadóként dolgoztam a debreceni területen. A Hilti-kultúra és a régióban kialakult nagyon jó csapatmunka egyre keményebb munkára ösztönzött, hogy személyes célkitűzéseimet is elérjem. Munkavégzésem során mindig motivált, hogy egyéni teljesítményemmel hozzájáruljak a csapat sikereihez is. A legnagyobb elismerést és bizalmat akkor kaptam a Hiltitől, amikor 2007-ben kiutazhattam Schaamba mint 2006. évi

TOP CLUB-nyertes, és átvehettem az ezzel járó elismerést. Többszöri fejlesztési elbeszélgetés során a cég karrierépítési stratégiájában megtaláltam azt a területet, mely célkitűzéseim eléréséhez hozzásegít. Szerelőrendszeri termékmenedzserként nemcsak az utóbbi másfél év munkájával szerzett tapasztalataival tudom segíteni a Hiltit céljai elérésében, hanem korábbi kivitelezésekben szerzett mérnöki tevékenységemmel is.



**KÓSA GYÖRGY, ÉRTÉKESÍTÉSI MŰSZAKI SZAKTANÁCSADÓ, KELETI RÉGIÓ, HEVES ÉS NÓGRÁD MEGYE**

2007. október 1-jén csatlakoztam a Hilti csapatához mint bolti szaktanácsadó. Az újbérelő-oktatás után közel 3 hónapot töltöttem a szegedi Hilti Centerben, majd ezt követően 2008. április 1-jével volt szerencsém értékesítési szaktanácsadói pozícióba kerülőm Heves és Nógrád megyébe. Az álláshirdetéssel a Hilti

Hungária honlapján találkoztam. Friss diplomásként a hirdetések böngészése közben megfogott a multinacionális környezet, a fiatalos, dinamikus csapat és a karrierlehetőség. Az eltelt idő alapján úgy érzem jól döntöttem, azt kaptam, amire számítottam. Jól érzem magam a cégnél!



**MAKSÓ MÁTÉ, ÉRTÉKESÍTÉSI MŰSZAKI SZAKTANÁCSADÓ, BUDAPEST**

*Miért csatlakoztál a Hilti csapatához?*

**Maksó Máté:** A profession.hu internetes portálon akadtam rá erre az álláshirdetésre. Mivel mindig szerettem volna egy nemzetközileg elismert cég műszaki értékesítőjeként dolgozni, azonnal megpályáztam a meghirdetett pozíciót. Nagy örömmel töltött el, hogy az interjúk alapján cégünk vezetői bizalmat szavaztak nekem, és csatlakozhattam a Hilti magyarországi csapatához. Bizom benne, hogy most egy hosszú és eredményes munkakapcsolat elején

járak, és remélem, hogy a jövőben lesz alkalmam magasabb pozícióban is kipróbálni magam a Hiltinél.

**FOLLY GÁBOR, ÉRTÉKESÍTÉSI**



**MŰSZAKI SZAKTANÁCSADÓ, NYUGATI RÉGIÓ, SZOMBATHELY**

*Mit jelent számodra a Senior*

*értékesítési szaktanácsadói cím?*

- Elismerést a Hilti részéről, mely a többéves elkötelezett munka eredménye.
- Felelősséget, mely annak eléréséhez szükséges, hogy társainkat, partnereinket szintén minél előbb ezen elismeréshez juttassuk.
- Bizalmat, ami a hosszú távú eredményes munka elengedhetetlen feltétele.
- Tiszteletet, amit én is érzek azok iránt, akiktől kaptam.
- Pluszenergiát, amit jól tudok hasznosítani a mindennapokban.
- Elkötelezettséget abban, hogy mindenkinek megmutassam a Hilti egyedülálló világát!

## Akkreditált oktatások

A Hilti arra törekszik, hogy az építőipar szereplői számára olyan professzionális megoldásokat nyújtson, melyekkel gazdaságosan és gyorsan dolgozhatnak. Mérnökeink az építőipari elittel való szoros kapcsolattartás révén hatalmas tudásbázist halmoztak fel. Ezt a tudást anyagot kívánjuk továbbítani ügyfeleink részére. A szakszerű kivitelezés támogatásához kínálunk testreszabott oktatásokat olyan területeken, mint például a rögzítéstechnika, tűzgátlás vagy az épületgépezeti szerelőrendszerek. Előadásaink a Magyar Mérnöki Kamara által akkreditáltak, szabadon választható programként látogathatók. Az előadások tematikája tartalmaz problémát jelentő kivitelezési feladatokra megoldási lehetőségeket, illetve mélyebb szaktudást igénylő termékeink szakszerű és minőségi felhasználását biztosító oktatást. Minden modul tartalmaz elméleti és gyakorlati részt is, ahol lehetőség van az adott megoldás összeszerelésére, megvalósítására. A témaköröket folyamatosan frissítjük, fejlesztjük. Beépítjük a legújabb termékfej-



lesztési eredményeket, hogy mindig a legfrissebb ismereteket nyújtsuk a résztvevőknek. Előadásaink látogatása ingyenes, nagy érdeklődés esetén lehetőség van az előadások egyedi helyszínen – cégtelephelyen – történő megtartására.

## Ezt meg hogyan csinálta?



Ez volt talán az egyik leggyakrabban elhangzott kérdés 2008. január 28. és április 30. között, a Hilti Centerben megrendezett fúrásversenyünkön. Mi kell ahhoz, hogy kevesebb mint 20 másodperc alatt elkészítsünk egy kb. 20 cm vastag betonba egy 32 mm átmérőjű furatot?

A feladat első látásra akár még egyszerűnek is tűnhetett, mégis sokat számított az optimális rányomási erő, a függőleges furat és persze, a tapasztalat. Egy szóval a jó időeredmény eléréséhez a gép és az ember tökéletes összhangjára volt szükség.

Az összesen tizenhárom hétig tartó rendezvénysorozat keretében 476 Ügyfelünk próbálta ki a Hilti új, 7 kg osztályú, TE 70-ATC kombikalapácsot. A gép erőteljes, 1600 W-os motorja, percenkénti 360 fordulata, 11 J ütéseje tökéletes rendszert alkotva teszi lehetővé a gyors munkavégzést, miközben az ATC-elektronika (aktív forgatónyomaték-szabályozás) a fúrás minden pillanatában éberen őrködik, és a fűrészár megszorulásakor a másodperc tört része alatt leállítja a gépet, ezáltal védve a felhasználó testi épségét.

Külön érdekes színfoltja volt a próbatételnek, hogy több városban vagy cégen belül helyi bajnokságok alakultak ki: itt már nem is a heti legjobb időeredményért járó PD 4-es lézeres távolságmérőért folyt a küzdelem, itt a dicsőség volt a legfontosabb.

Bízunk benne, hogy Önök is legalább olyan jól érezték magukat a rendezvényünkön, mint mi, és az év hátralévő részében a Hilti 40. magyarországi születésnapja alkalmából megrendezésre kerülő további programjainkon is lesz alkalmunk találkozni!

## Hilti. Tartósan teljesít.

### Központ

Hilti Hungária Szolgáltató Kft.  
1037 Budapest | Bojtár u. 58–60.  
1300 Budapest | Pf. 140

### Ügyfélszolgálat

Tel.: 06-80/44-58-44  
Fax: 436-6370



**06-80-HILTIH**  
**06-80-44-58-44**

### Márkaszerviz

1037 Budapest | Bojtár u. 58–60.  
Tel.: 06-80/44-58-44 | Fax: 436-6370

### Hilti Centerek

**Budapest I.** | Óbuda  
1037 Budapest | Bojtár u. 58–60.  
Tel.: 436-6318 | Fax: 436-6370

**Budapest II.** | Kőbánya  
1101 Budapest | Kőbányai út 42–46.  
Tel./Fax: 260-0946

**Budapest III.** | Dél-Buda  
1111 Budapest | Budafoki út 209.  
Tel./Fax: 203-9271

**4026 Debrecen** | Sumen u. 7.  
Tel./Fax: (52) 434-430

**9023 Győr** | Szent Imre út 134.  
Tel./Fax: (96) 425-040

### Hilti Centerek

**6000 Kecskemét** | István kir. krt. 17.  
Tel./Fax: (76) 476-350

**3527 Miskolc** | József A. u. 57.  
Tel./Fax: (46) 412-852

**7630 Pécs** | Mohácsi u. 16.  
Tel./Fax: (72) 325-277

**6724 Szeged** | Csongrádi sgt. 29.  
Tel./Fax: (62) 450-178

**8000 Székesfehérvár** | Budai út 49–51.  
Tel./Fax: (22) 315-155

**9700 Szombathely** | Zanati út 32–36.  
Tel./Fax: (94) 310-429  
Tel.: (30) 370-92-54

**Nyitvatartási idő:** Hétfő – csütörtök: 7<sup>30</sup> – 16<sup>30</sup> | Péntek: 7<sup>30</sup> – 14<sup>00</sup> (Budapest, Bojtár utcai üzlet: 7<sup>30</sup> – 15<sup>00</sup>)

További információt a [www.hilti.hu](http://www.hilti.hu) honlapon talál.

A termék-, ill. műszaki változtatás jogát fenntartjuk.